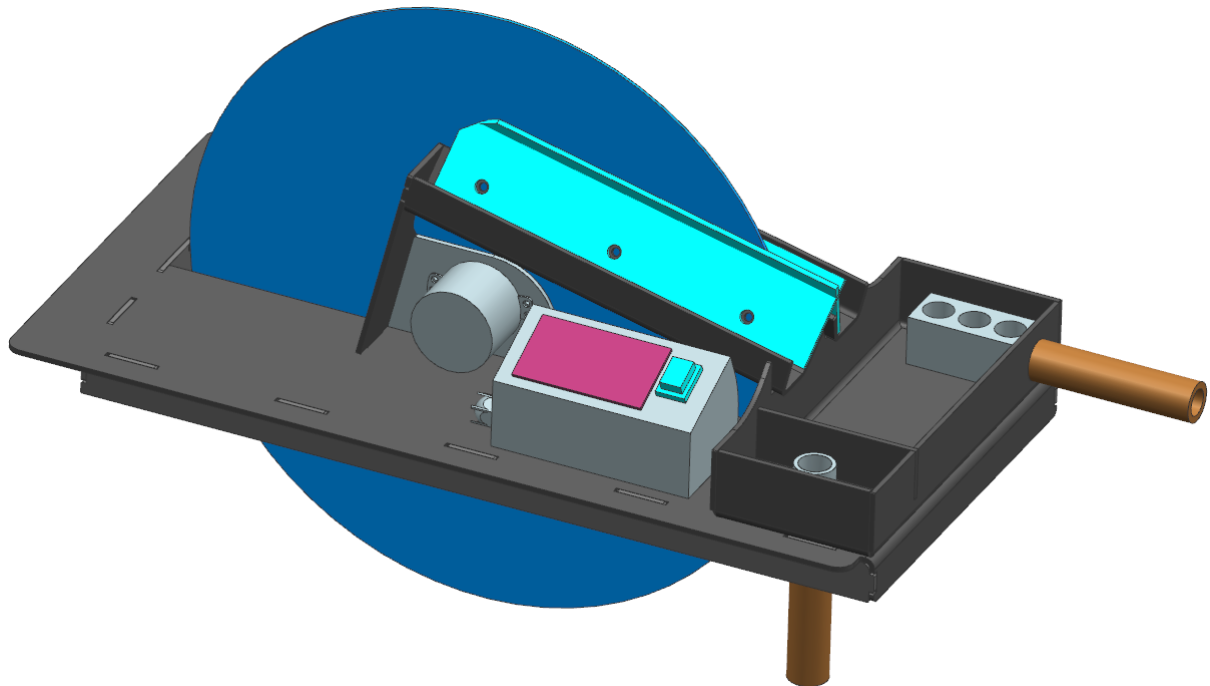


Diskový odlučovač oleje

TYP C:



Účel:

Primárně zvýšit životnost obráběcí emulze a tím snížit Vaše provozní náklady, zvýšit hygienu prostředí a snížit znečištění obráběcích strojů.

Zařízení snižuje degradaci obráběcí emulze odstraněním úkapového oleje, který brání okysličování emulze a tím způsobuje množení bakterií, tvorbu kožních onemocnění a zápachu.

Zařízení snižuje obsah nežádoucích olejů, které snižují správnou funkci emulze a její jakost.

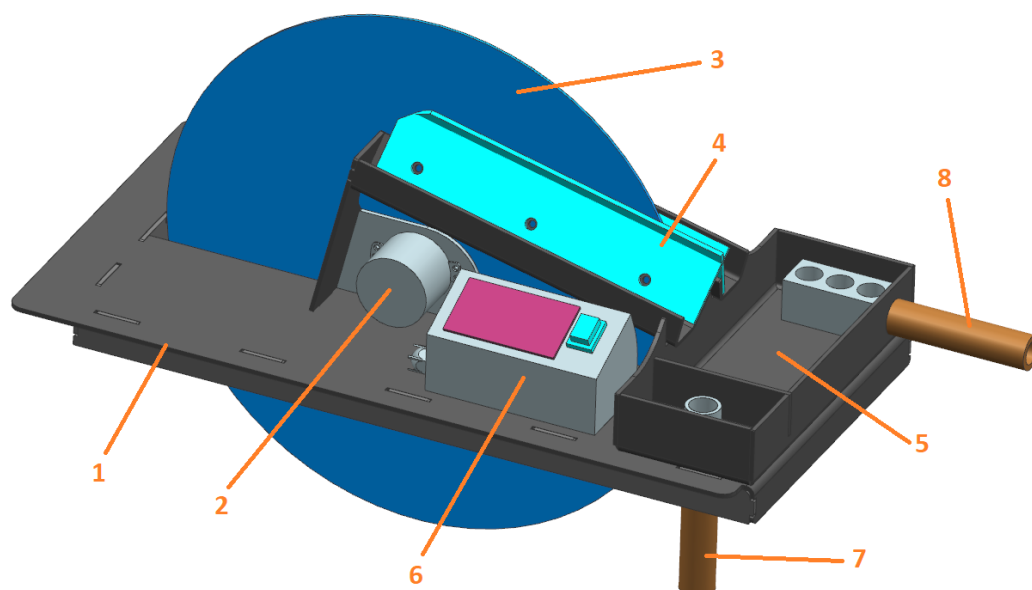
Princip funkce:

Plovoucí olej na hladině emulze nebo vody se odstraňuje ponorem disku, který ho vynáší pomalou rotací. Olej ulpívá na disku díky povrchovému napětí. Poté je setřen z disku a steče do separační nádoby. Tato nádoba má dvě komory a slouží k další separaci a následnému vrácení emulze, která mohla být vynesena s olejem. Z nádoby je olej odváděn např. hadičkou do sběrného kanystru.

Výhody našeho řešení:

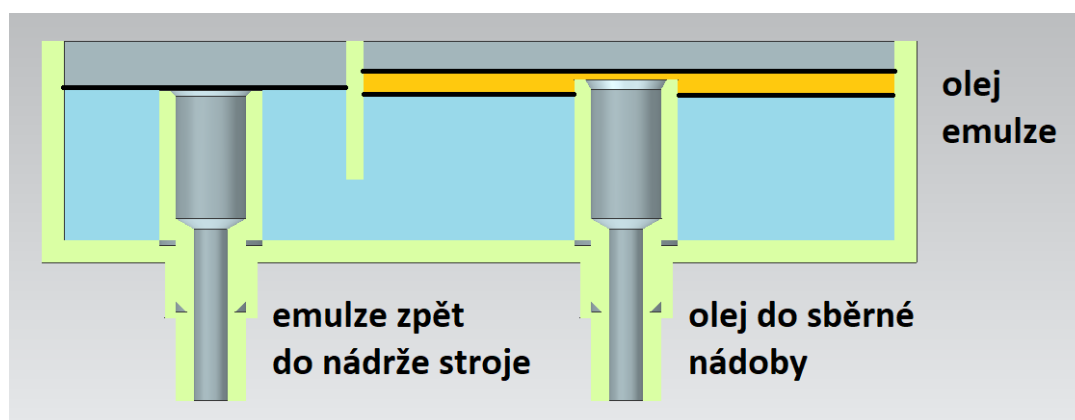
- Velikost (průměr disku), provedení a upevnění zařízení přizpůsobíme Vaší aplikaci.
- Nízký příkon, pouze – asi 10 až 14W.
- Bezúdržbové provedení, žádné mazání ani výměna uhlíků komutátoru motoru, motor je synchronní střídavý, tedy žádný komutátor.
- Motor je synchronní na střídavý proud 24V s převodovkou, vše v jednom uzavřeném ocelovém těle bez jakýchkoli otvorů.
- Dvojitá separace oleje pro minimalizaci ztráty emulzní kapaliny.
- Nerezový disk, výstup oleje pro připojení hadice, hadice pro vrácení emulze pomořená pod hladinu, aby se zabránilo čeření hladiny

Popis:



- 1...Nosič
- 2...AC motor
- 3...nerezový disk
- 4...stírátka
- 5...separační nádobka
- 6...elektrobox (zapínací tlačítko kryté proti prachu, časovač a rozběhový kondenzátor)
- 7...výstup emulze (odtok zpět do nádrže stroje hadicí odolnou olejům)
- 8...výstup oleje (hadice 1,5m pro napojení sběrné nádoby - hadice odolná olejům)

Separační nádržka:



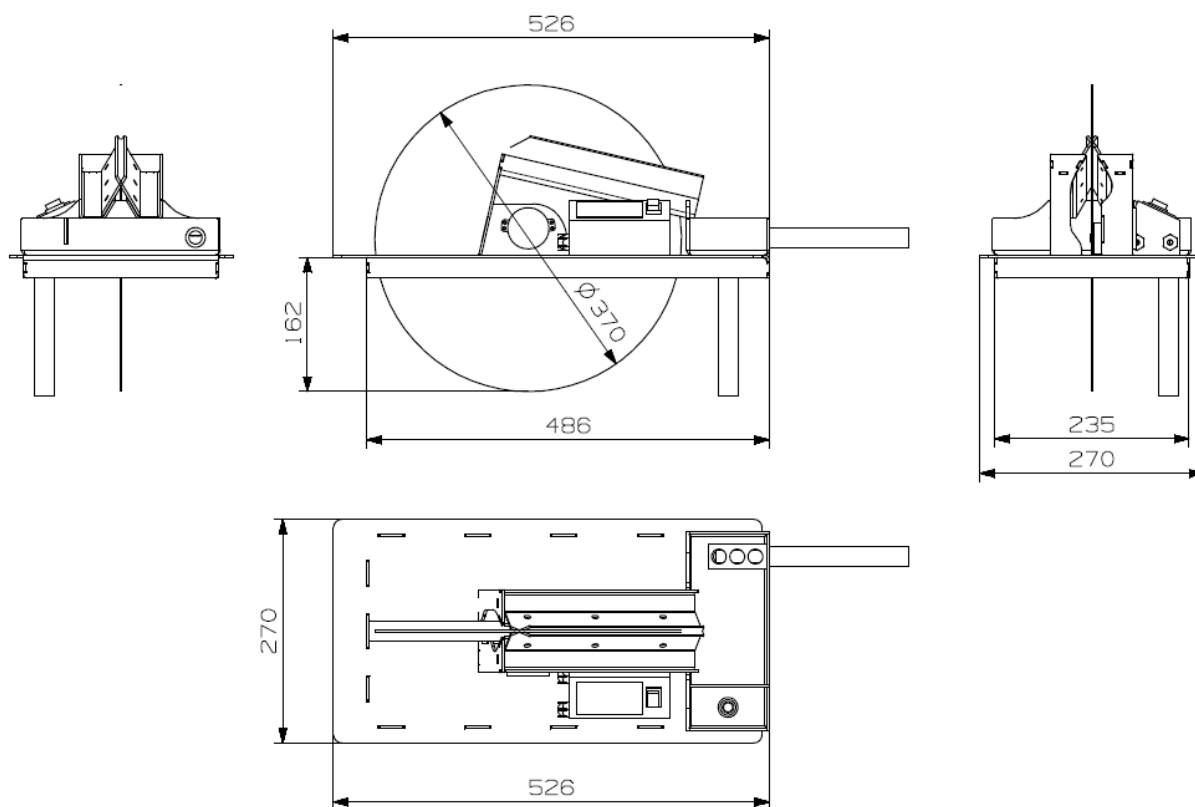
Těžší emulze protéká pod přepážkou, olej je lehčí a vyplouvá nad hladinu.

Pro rychlý start správné funkce nádržky je nutné ji naplnit emulzí z nádrže stroje.

Instalace

- **Motor musí být vždy nad vrchní hranou nádrže, nikdy ne níže.**
- Zařízení se položí na otvor nádrže stroje
- Disk by měl být ponořen min.20mm pro dostatečnou účinnost, čím větší ponor, tím vyšší účinnost
- Zařízení by mělo pracovat nepřetržitě nebo v pravidelných cyklech, proto je potřeba dostatečně velká nádoba na sběr oleje (např.10l) aby se nemuselo neustále kontrolovat její naplnění.
- Zařízení je snadno přemístitelné, proto může sbírat olej z více strojů.
- **Nerostáčí-li se disk, je potřeba pomocí šroubů uvolnit silné sevření disku stírátky. Cukání nebo stání motoru nic nepoškozuje (ani mechanicky ani elektricky).**

Rozměry



Bezpečnost

- Před použitím prostudujte návod a dodržujte pokyny zde uvedené, návod si uložte
- S návodem musí být seznámen každý, kdo se zařízením manipuluje
- Je přípustné použití zařízení pouze k popsaným účelům
- Nedotýkejte se pohyblivých dílů
- Nepracujte s mokřima rukama, rovněž zařízení nesmí být namočeno ani vystaveno stříkající vodě, zařízení udržujte v čistotě

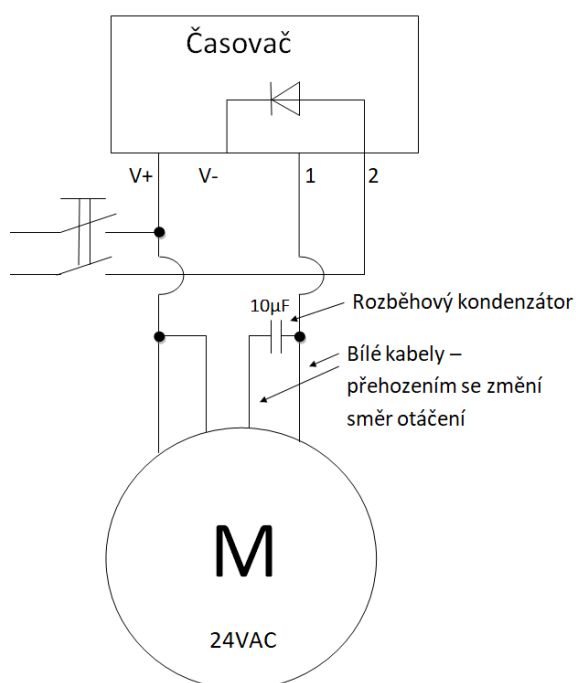
Stíratka – jediný opotřebitelný díl



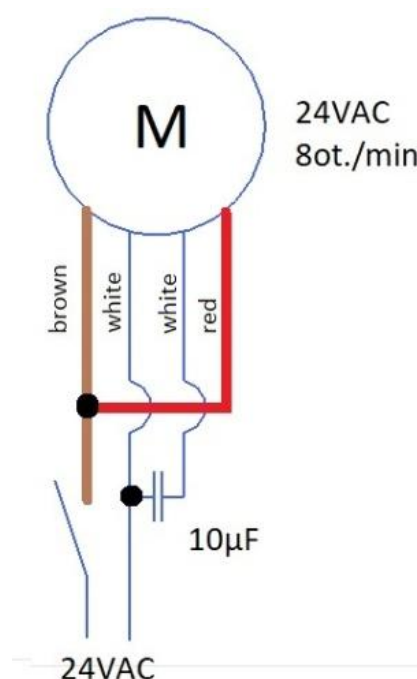
Pro naše odlučovače si nová stíratka vyrobíte sami. Stíratka mají dlouhou životnost, pokud zabráníte provozu odlučovače na sucho. Doporučujeme stíratka vystříhat obyčejnými kancelářskými nůžkami z desky Pertinaxu (Kartitu) tloušťky 0,5mm a s přiložením stávajících stírátek nebo šablony a provrtat otvory pro šrouby. Zvládne to každý, deska Pertinaxu (Kartitu) je běžně dostupná.

Elektrické zapojení:

s časovačem



bez časovače



Verze s časovačem – spuštění a nastavení

- 1) Zapnutí – červené tlačítko + tlačítko start na časovači

Za chodu bliká OP nebo CL dle aktuálního stavu časovače

- 2) Nastavení –

Využívejte program P4, kde OP je doba běhu, CL je doba pauzy

Z výroby nastaveny minuty, OP=doba běhu 20min, CL=doba pauzy 5min.

Další nastavování časovače:

Přepínání mezi sekundami a minutami – když je na displeji parametr OP/CL, krátkým stiskem tlačítka start se přepíná režim

XXX.X 0.1sec~999.9sec

XX.XX 0.01sec~99.99sec

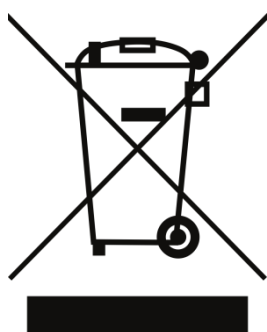
X.X.X.X 1min~999.9min

Změna času OP/CL

- 1) Zmačknout a podržet tlačítko nastavení (ozubené kolečko)
- 2) Zvolit program P4
- 3) Krátce zmačknout tlačítko nastavení (ozubené kolečko)
- 4) Nastavit pracovní časy OP/CL šipkami (v minutách)
- 5) Uložení nastavení podržením tlačítka nastavením více než 2 sekundy

Parametr LOP ponechat ----, je to počet opakování programu.

Zpětný odběr elektrozařízení



Ekologickou likvidaci našich výrobků zajišťuje společnost REMA Systém, a.s., se sídlem Budějovická 1667/64, Praha 4, PSČ: 140 00, IČO: 645 10 263.

Zákazník jen oprávněně bezplatně odevzdat staré elektrozařízení na sběrných místech REMA uvedených na webových stránkách <https://www.rema.cloud/>. Na stránkách této společnosti jsou rovněž uvedeny negativní účinky látek používaných v elektrozařízeních, dále grafické symboly pro oddělený sběr, informace o provádění odděleného sběru a jeho významu.

Elektrozařízení nesmí být odstraňována spolu se směsným odpadem, ale musí být odkládána na místech k tomu určených, tj. ve sběrných dvorech nebo místech jejich zpětného odběru (viz výše). Uvedená zařízení a odpady budou dále využity k výrobě nových zařízení. Nebezpečné a škodlivé látky z těchto zařízení a odpadů mohou poškodit životní prostředí či lidské zdraví.

Technické parametry:

Disk	Nerezový, 370mm
Pohon	Asynchronní střídavý motor 24VAC, asi 8-14W,
Krytí	IP53
El. zdroj	K zařízení je dodáván adaptér 230V/24VAC
Max. teplota lázně	80°C

N-ENGINEERING

Ing. Novák Stanislav
Slunečná 235, 533 72 Moravany
Tel: 608 829 847
Web: www.n-engineering.cz